

Technisches Arbeitsblatt

Art. Nr. 175550

## Durchlaufschere 260 mm, rechtsschneidend, stark



Diese Schere ist für die Zink- und/oder Feinblechbearbeitung konzipiert.

**DIE + PRODUKTE**

Zeitersparnis und Arbeitskomfort: das Metall wird unter der Hand durchgeführt (Durchlauf)  
Müheloses Schneiden dank Hebelübersetzung und Mikroverzahnung entlang der Klinge

**CARACTERISTIQUES**

Produktlänge (mm)	35
Produktbreite (mm)	85
Produkthöhe (mm)	255
Produktgewicht (kg)	0,556
Arbeitsbreite/Arbeitslänge (mm)	40

**CAPACITES**

Zink (mm)	1
Kupfer ¼ hart (mm)	1,5
Inox 470 N/mm <sup>2</sup> (mm)	1
Stahl 400N /mm <sup>2</sup> (mm)	1,5
Alu A5 ½ hart H24 (mm)	1,5

**Technische Beschreibung**

Edelstahl: hohe Beständigkeit, keine Korrosion.

PVC-beschichtete Griffe: ergonomisch und mit Fingerschutz für einen komfortablen Gebrauch.

Schere mit Hebelübersetzung und Klingen mit Mikroverzahnung für einen starken Biss und eine hohe Schnittstabilität auf allen Arten von Metallen.

Die Sicherheitsverriegelung ermöglicht ein sicheres Schließen der Schere.

L 260 mm - Klingen 40 mm

**Nutzung :** Schneiden

**Geschäftsfelder :** Metall